

# Löt-Schmelztiegel

**Gewicht:** 785g  
**Spannung:** 220-230 V (EU/UK) oder 115 V (USA)  
**Leistung:** 250w  
**Temperatur:** 200-450°C

**Kapazität:** 10 bar Prince-August-Legierung oder 1,25 kg  
**Garantie:** 12 Monate.  
**Artikelnummer:** AC-SWDT-31CUK, AC-SWDT-31CEU,  
AC-SWDT-31CUS  
(UK-, EU- und US-Stecker.)

Wenn Du den Topf zum ersten Mal einschaltest, kann es sein, dass ein wenig Rauch entsteht. Das ist normal, da noch ein kleines bisschen Öl auf dem Topf verbleiben kann. Öffnen Sie ein Fenster oder schalten Sie einen Küchenabzug ein.

Brechen Sie die Metallstangen auf, damit sie in den Topf passen. Geben Sie so viele wie möglich ein. Je nach Legierung sieht man, dass das Metall nach ca. 10min schmilzt. Wenn das gesamte Metall geschmolzen ist, drehen Sie das Zifferblatt wieder auf 5 (halb weg). Dies ist die ideale Temperatur zum Gießen, und wenn Sie höher gehen, verringern Sie die Lebensdauer der Formen.

Nach einiger Zeit bildet sich Krätze auf der Oberfläche der Legierung. Du kannst die Schlacke wiederherstellen, indem du eine winzige Prise Flussmittel zwischen deine Finger nimmst und sie auf das heiße Metall wirfst. Rühren Sie mit einem Holzstäbchen oder der Schöpfkelle um und Ihr Metall wird wieder schön glänzend. Stellen Sie sicher, dass Sie sich in einem gut belüfteten Bereich befinden, um sich zu schützen  
sich vor den Dämpfen schützen. Je mehr du das Metall erhitzt, desto mehr Schlacke bekommst du. Sie können das Fluxen beliebig oft wiederholen. Denken Sie daran, dass Sie nur eine winzige Prise Flussmittel benötigen.

Wenn Sie mit dem Gießen fertig sind, schalten Sie den Topf einfach aus und ziehen Sie den Netzstecker. Das restliche Metall kannst du im Topf belassen. Dadurch wird es viel schneller sein, zu schmelzen, wenn Sie den Topf das nächste Mal verwenden. Dieser Topf schmilzt nur Legierungen mit niedrigem Schmelzpunkt. Prinz August Digitales Thermometer und passendes Zinn Legierungen sind erhältlich bei [www.princeaugust.ie](http://www.princeaugust.ie)

**Heißes Metall brennt! Nicht geeignet für Kinder unter 14 Jahren ohne Aufsicht eines Erwachsenen.  
Niemals nasses Metall in den Topf geben. Es wird explodieren. Verwenden Sie den Topf nicht zum Kochen.  
Nach dem Umgang mit bleihaltiger Legierung nicht rauchen oder mit Lebensmitteln hantieren. Waschen Sie sich nach Gebrauch die Hände.**

## Melting Pot à souder

**Poids:** 785g  
**Tension:** 220-230V (UE / Royaume-Uni) ou  
115V (États-Unis)  
**Watt:** 250w  
**Température:** 200-450c

**Capacité :** 10bars d'alliage Prince August ou 1,25 kg  
**Garantie:** 12 mois.  
**Réf. :** AC-SWDT-31CUK, AC-SWDT-31CEU,  
AC-SWDT-31CUS  
(Prises UK, EU et US respectivement.)

Lorsque vous allumez le pot pour la première fois, il peut y avoir un peu de fumée. C'est normal car il pourrait rester un tout petit peu d'huile sur le pot. Ouvrez une fenêtre ou allumez une hotte de cuisine.

Brisez les barres de métal pour les adapter au pot. Mettez-en autant que vous le pouvez. Selon l'alliage, vous verrez le métal fondre après environ 10 minutes. Lorsque tout le métal a fondu, rétablissez le cadran à 5 (à mi-chemin). C'est la température idéale pour la coulée et si vous allez plus haut, vous réduirez la durée de vie des moules.

Après un certain temps, des scories se formeront à la surface de l'alliage. Vous pouvez récupérer les scories en prenant une petite pincée de flux entre vos doigts et en la jetant sur le métal chaud. Remuez avec un bâton de bois ou la louche et votre métal redeviendra beau et brillant. Assurez-vous d'être dans un endroit bien ventilé pour protéger vous-même des fumées. Plus vous chauffez le métal, plus vous obtiendrez de scories. Vous pouvez répéter le flux autant de fois que vous le souhaitez. Rappelez-vous que vous n'avez besoin que d'une petite pincée de flux.

Une fois que vous avez terminé le casting, éteignez simplement le pot et débranchez-le. Vous pouvez laisser le métal restant dans le pot. Il sera beaucoup plus rapide de commencer à fondre la prochaine fois que vous utiliserez le pot. Ce pot ne fera fondre que les alliages à bas point de fusion. Thermomètre numérique Prince August et boîte de conserve appropriée Les alliages sont disponibles à l'adresse [www.princeaugust.ie](http://www.princeaugust.ie)

**Le métal chaud va brûler! Ne convient pas aux enfants de moins de 14 ans sans surveillance d'un adulte.  
Ne mettez jamais de métal humide dans la casserole. Il va exploser. N'utilisez pas la casserole pour cuisiner.  
Après avoir manipulé un alliage contenant du plomb, ne pas fumer et ne pas manipuler d'aliments.  
Lavez-vous les mains après utilisation.**

Prince August Toy Soldier Factory, Kilnamartyra, Macroom, Cork, P12 FN79, Ireland.  
T: +353 26 40222 | [info@princeaugust.ie](mailto:info@princeaugust.ie) | [shop.princeaugust.ie](http://shop.princeaugust.ie)

PK-ACSWDT31CX5

# Vaso di saldatura di fusione



**Peso:** 785g  
**Tensione:** 220-230 V (UE/UK) o 115 V (USA)  
**Potenza:** 250w  
**Temperatura:** 200-450°C

**Capacità:** 10 barre di lega Prince August o 1,25 kg  
**Garanzia:** 12 mesi.  
**Codice:** AC-SWDT-31CUK, AC-SWDT-31CEU, AC-SWDT-31CUS  
(Spine del Regno Unito, dell'UE e degli Stati Uniti rispettivamente.)

Quando accendi la pentola per la prima volta potrebbe esserci un po' di fumo. Questo è normale in quanto potrebbe esserci un po' di olio rimasto sulla pentola. Apri una finestra o accendi un estrattore da cucina.

Rompere le barre di metallo per adattarle alla pentola. Inseriscine il maggior numero possibile. A seconda della lega vedrai il metallo fondersi dopo circa 10 minuti. Quando il metallo si è sciolto, riportare il quadrante a 5 (a metà strada). Questa è la temperatura ideale per la colata e se si sale si riduce la durata degli stampi.

Dopo un po' ci saranno scorie che si formeranno sulla superficie della lega. Puoi recuperare le scorie prendendo un piccolo pizzico di flusso tra le dita e gettandolo sopra il metallo caldo. Mescolate con un bastoncino di legno o il mestolo e il vostro metallo tornerà bello e lucido. Assicuratevi di essere in un'area ben ventilata per proteggerete stesso dai fumi. Più riscaldi il metallo, più scorie otterrai. Puoi ripetere di nuovo il flusso tutte le volte che vuoi. Ricorda che hai solo bisogno di un piccolo pizzico di flusso.

Una volta terminata la colata basta spegnere la pentola e scollegarla. Puoi lasciare il metallo rimanente nel piatto. Renderà molto più veloce iniziare a sciogliersi la prossima volta che usi la pentola. Questo vaso scioglierà solo leghe a basso punto di fusione. Prince August Termometro digitale e latta adatta Le leghe sono disponibili presso [www.princeaugust.ie](http://www.princeaugust.ie)

**Il metallo caldo brucerà! Non adatto a bambini sotto i 14 anni di età senza la supervisione di un adulto.  
Non mettere mai metallo bagnato nella pentola. Esploserà. Non usare la pentola per cucinare.  
Dopo aver maneggiato la lega contenente piombo, non fumare o maneggiare alimenti.  
Lavarsi le mani dopo l'uso.**

## Olla de soldadura de fusión

**Peso:** 785g  
**Tensión:** 220-230 V (UE/UK) o 115 V (EE.UU.)  
**Potencia:** 250w  
**Temperatura:** 200-450°C

**Capacidad:** 10 bares de aleación Prince August o 1,25 kg  
**Garantía:** 12 meses.  
**Referencia:** AC-SWDT-31CUK, AC-SWDT-31CEU, AC-SWDT-31CUS  
(Enchufes del Reino Unido, la UE y EE. UU., respectivamente).

Cuando enciendes la olla por primera vez, es posible que haya un poco de humo. Esto es normal, ya que podría quedar un poco de aceite en la olla. Abra una ventana o encienda un extractor de cocina.

Rompe las barras de metal para que quepan en la olla. Pon todos los que puedas. Dependiendo de la aleación, verá que el metal se derrite después de unos 10 minutos. Cuando el metal se haya derretido, gire el dial de nuevo a 5 (a la mitad). Esta es la temperatura ideal para la fundición y si subes más reducirás la vida útil de los moldes.

Después de un tiempo, se formará escoria en la superficie de la aleación. Puedes recuperar la escoria tomando una pequeña pizca de fundente entre los dedos y arrojándola sobre el metal caliente. Revuelva con un palo de madera o el cucharón y su metal volverá a estar agradable y brillante. Asegúrese de estar en un área bien ventilada para protegerse de los humos. Cuanto más caliente el metal, más escoria obtendrá. Puedes repetir el fundente de nuevo tantas veces como quieras. Recuerda que solo necesitas una pequeña pizca de fundente.

Una vez que hayas terminado de lanzar, simplemente apaga la olla y desconéctala. Puedes dejar el metal restante en la olla. Hará que sea mucho más rápido comenzar a derretir la próxima vez que uses la olla. Esta olla solo derretirá aleaciones de bajo punto de fusión. Termómetro digital Prince August y lata adecuada Las aleaciones están disponibles en [www.princeaugust.ie](http://www.princeaugust.ie)

**¡El metal caliente se quemará! No apto para niños menores de 14 años sin la supervisión de un adulto.  
Nunca pongas metal mojado en la olla. Va a explotar. No use la olla para cocinar.  
Después de manipular una aleación que contenga plomo, no fume ni manipule alimentos.  
Lávese las manos después de su uso.**

# Tygiel lutowniczy



**Waga:** 785g  
**Napiecie:** 220-230 V (UE / UK) lub 115 V (USA)  
**Moc:** 250w  
**Temperatura:** 200-450°C

**Pojemnosc:** stop Prince-August 10 bar lub 1,25 kg  
**Gwarancja:** 12 miesiocy.  
**SKU:** AC-SWDT-31CUK, AC-SWDT-31CEU,  
AC-SWDT-31CUS  
(wtyczki brytyjskie, unijne i amerykanske).

Kiedy włączasz garnek po raz pierwszy, możesz doświadczyć trochę dymu. Jest to normalne, ponieważ na garnku może pozostać jeszcze trochę oleju. Otwórz okno lub włącz ekstraktor kuchenny.

Rozłam metalowe prety, aby zmieściły się w garnku. Wpisz ich jak najwięcej. W zależności od stopu widac, że metal topi się po około 10 minutach. Gdy cały metal się stopi, obróć tarczę z powrotem na 5 (do połowy). Jest to idealna temperatura do odlewania, a jeśli pójdziesz wyżej, skrócisz żywotność form.

Po pewnym czasie swierzb tworzy się na powierzchni stopu. Możesz przywrócić zuzel, biorąc niewielką szczyptę strumienia między palcami i rzucając go na gorący metal. Wymieszaj drewnianym kijem lub chochlą, a metal znów będzie świecił. Upewnij się, że znajdujesz się w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby się chronić. Chron się przed oparami. Im bardziej ogrzewasz metal, tym więcej zuzła dostajesz. Możesz powtórzyć topnik tyle razy, ile chcesz. Pamiętaj, że potrzebujesz tylko niewielkiej szczypty strumienia.

Po zakończeniu podlewania po prostu wyłącz garnek i odłącz go. Możesz zostawić resztę metalu w garnku. To sprawi, że stopi się znacznie szybciej przy następnym użyciu garnka. Ten garnek topi tylko stopy o niskiej temperaturze topnienia. Prinz August Termometr cyfrowy i pasująca cyna Stopy są dostępne od [www.princeaugust.ie](http://www.princeaugust.ie)

**Gorący metal się pali! Nie nadaje się dla dzieci poniżej 14 roku życia bez nadzoru osoby dorosłej.**

**Nigdy nie dodawaj mokrego metalu do garnka. To eksploduje. Nie używaj garnka do gotowania.**

**Nie wiedz ani nie przechodź z żywnością po kontakcie ze stopami zawierającymi ołów. Umyć ręce po użyciu.**